

# Maxxam™ DP 9052-3-1000

高密度聚乙烯  
普立万公司

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

## Technical Data

### 产品说明

PolyOne's Maxxam™ family of polypropylene- and polyethylene-based products covers a wide range of applications, markets and performance requirements. Standard grades are compounded with calcium carbonate, glass and talc to provide a desired balance of properties including stiffness, durability, impact resistance and heat resistance. Custom grades are available with features such as UV stabilizers, heat stabilizers, custom color, high impact, etc.

### 总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet</a>
搜索 UL 黄卡	• <a href="#">普立万公司</a> • <a href="#">Maxxam™</a>
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料 • 填料, 15% 填料按重量
特性	• 通用
用途	• 工业应用 • 建筑应用领域 • 汽车领域的应用 • 通用 • 消费品应用领域
外观	• 自然色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率) <sup>3</sup> (190°C/21.6 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>4</sup> (屈服)	29.6	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>4</sup> (断裂)	4.0	%	ASTM D638
弯曲模量	2070	MPa	ASTM D790
弯曲强度	40.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm, 注塑)	53	J/m	ASTM D256A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 退火, 3.18 mm	102	°C	
1.8 MPa, 未退火, 3.18 mm	61.0	°C	
注射	额定值	单位制	
模具温度	16 到 50	°C	

### 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>3</sup> 程序 A

<sup>4</sup> 类型 1, 51 mm/min



---

购买地点

---

供应商

普立万公司

Cleveland, OH USA

电话: 866-PolyOne

Web: <http://www.polyone.com/>

---

分销商

PolyOne Distribution

PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.

电话: 800-894-4266

Web: <http://polyonedistribution.com/>

供货地区: Global

